

DESCRIPTIVO TÉCNICO

ELOS MESTRE SEGMENTADOS E ARTICULADOS UTILIZADOS PARA FAZER O FECHAMENTO DE CORRENTES DE ROLAMENTO UTILIZADAS NA MONTAGEM DE LAGARTAS (ESTEIRAS) DE MÁQUINAS AUTOPROPULSADAS

NCM: 8431.49.22

Proposta da Descrição:

Elos mestre segmentados e articulados, esquerdo ou direito, constituídos por aço de liga especial obtido por processo de forjamento a quente e tratamento térmico, com geometria para encaixe não serrilhado com recorte e entalhe em ângulos diagonais, com passo compreendido entre 140 e 340 mm, com geometria e dimensões próprias e exclusivas para fazer o fechamento de correntes de rolamento utilizadas na montagem de lagartas (esteiras) de máquinas autopropulsadas.

1. Características Autopeça:

Parte reconhecível como de uso exclusivo para compor a corrente de rolamento, que ao receber as sapatas, permite o movimento tipo lagarta (esteira), para utilização em máquinas autopropulsadas (bulldozers ou escavadeiras).

O elo mestre é um elemento constitutivo, que faz o fechamento da corrente de rolamento, unindo as duas pontas, tornando-a contínua. É um elemento de máquina que, quando montado com outros componentes, formará uma das partes elementares da máquina autopropulsada, no caso um mecanismo (sistema rodante).

2. Descritivo Técnico:

Abaixo seguem relacionados os principais tópicos:

- Dureza: entre 285 e 375 brinell (HB);
- Passo: compreendido entre 140 a 340 mm;
- Peso líquido (aprox.): de 1,3 a 29kg;
- Processo de fabricação: forjamento a quente + tratamento térmico (beneficiamento e indução) + usinagem;
- Aço forjado a quente: DIN 34MnB5;
- Aço forjado a quente: DIN 37CrMnB4;
- Aço forjado a quente: DIN 34MnCrB6;

3. Imagens:

- Imagens e Layout do Produto:

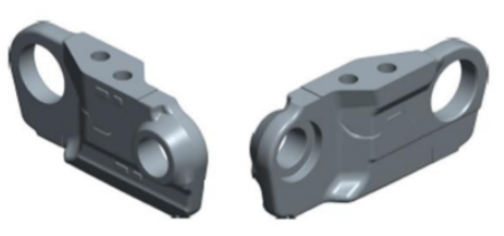


Figura 1 - Vista genérica de um par de elos (direito e esquerdo)

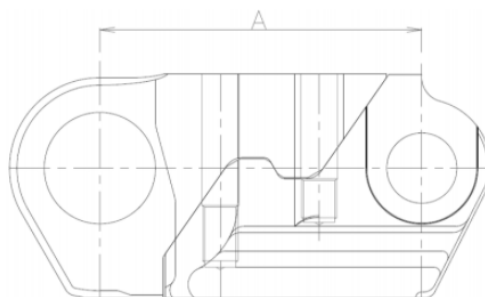


Figura 2 - Layout

- Produto na montagem:

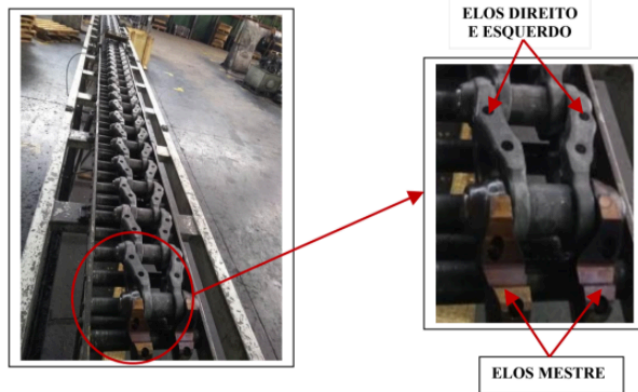


Figura 3 - Corrente de rolamento em processo de montagem



Figura 4 - Instalação das sapatas na corrente de rolamento

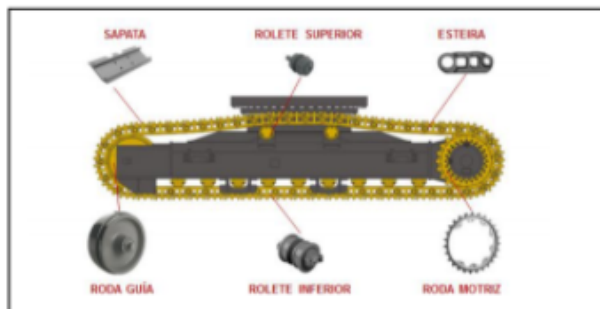


Figura 5 - Sistema rodante e seus componentes

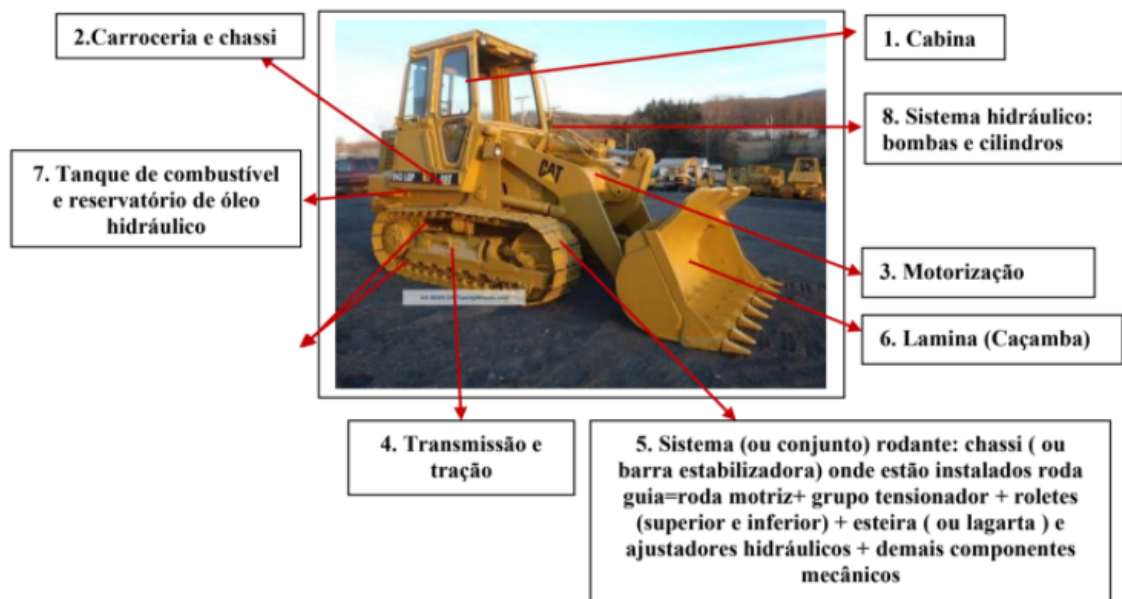


Figura 6 - Máquina autopropulsada (bulldozer)